

> 60 % recyceltes Trägermaterial*.

Die gleiche Leistung.

Das macht Sinn.

Nachhaltigere tesa® Duct Tapes



Seit über 125 Jahren entwickeln wir bewährte Produkte für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen. Jetzt haben wir unser Sortiment um eine neue, nachhaltigkeitsbewusste Ergänzung erweitert. Das neue tesa® 60462 und das verbesserte tesa® 4615 PCR enthalten mehr als 60 % PCR im Produkträger* und tragen als Weiterentwicklung unserer Duct-Tape-Lösungen dazu bei, den Verbrauch von neuem Kunststoff zu reduzieren. Trotzdem können Sie sich darauf verlassen, dass unsere Klebebänder auch unter schwierigsten Bedingungen die erwartete Leistung bringen.

Nachhaltigere und zuverlässigere Leistung

- Seit über 125 Jahren ein vertrauenswürdiger Name bei Klebebandlösungen
- Mehr als 60 % PCR-Anteil im Träger und lösungsmittelfreie Klebmassenbeschichtung
- Starke Haftung und sofortige Verklebung auch unter anspruchsvollen Bedingungen
- Ideal zum Abdichten, Befestigen oder Markieren in verschiedenen Branchen



Getestet und validiert durch Handelspartner und Endkunden

In enger Zusammenarbeit mit unserem Partnernetzwerk entwickeln wir Klebebandlösungen für eine Vielzahl von Anwendungen. Unsere nachhaltigeren Klebebandlösungen erfüllen eine festgelegte Reihe von Kriterien. Diese sind das Ergebnis von Gesprächen mit unseren Handelspartnern, die in verschiedensten Branchen mit unterschiedlichen Anforderungen tätig sind.

Parallel zu den Endkumentests führten wir eigene Überprüfungen durch, die die Leistungsfähigkeit der neuen Klebebänder unter verschiedenen Bedingungen unter Beweis stellten. Der PCR-Recyclinganteil von 67 % bzw. 63 % im Träger der PCR-Duct-Tapes tesa® 60462 und tesa® 4615 wurde darüber hinaus von UL validiert.

*Das tesa® 60462 Heavy Duty Duct Tape hat einen PCR-Recyclinganteil von 67 % im Träger. Das tesa® 4615 PCR Duct Tape hat einen PCR-Recyclinganteil von 63 % im Träger.

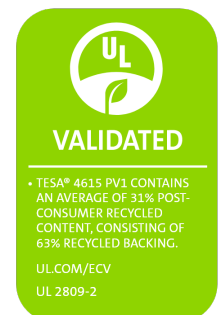
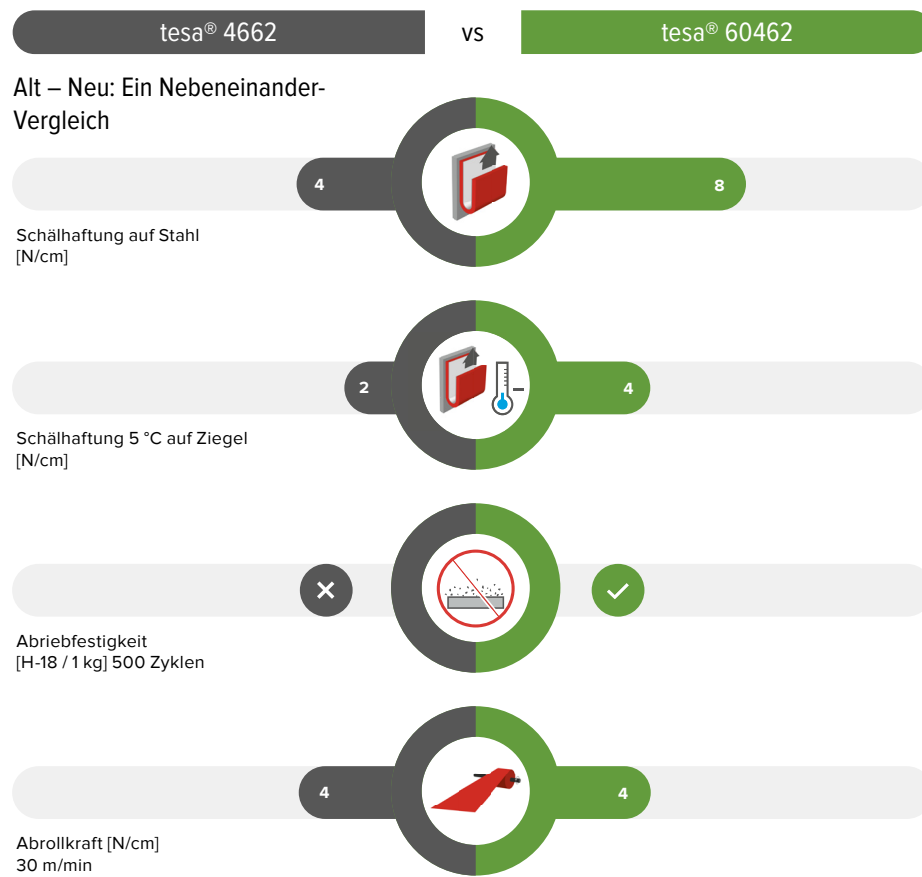
Das neue tesa® 60462 Band im Vergleich zum aktuellen tesa® 4662

Dank unserer firmeneigenen Kapazitäten können wir unsere Produkte unter rauen Bedingungen testen, sowohl auf rauen Untergründen wie Ziegelsteinen als auch bei Temperaturen bis zum Gefrierpunkt. Die Ergebnisse zeigen, dass das neue Klebeband die gleiche oder eine bessere Leistung erbringt als die Vorgängerversion – ein Beweis für seine Vielseitigkeit in verschiedenen Anwendungsfällen.

Das neue tesa® 60462 hat zudem eine höhere Abriebfestigkeit als tesa® 4662, sodass es bei starker Beanspruchung durch Fußgänger oder Gabelstapler länger an Ort und Stelle bleibt.

Da die Klebebandlösungen darüber hinaus leicht abrollbar und von Hand reißbar sind, hat der Anwender bei der Anwendung in engen Räumen oder bei Arbeiten in der Höhe mehr Kontrolle.

Mit einer ebenso zuverlässigen Leistung wie die Vorgängerprodukte und einem PCR-Gehalt von mehr als 60 % in den Produktträgern* ermöglichen Ihnen das neue tesa® 60462 und das verbesserte tesa® 4615 PCR, sich voll und ganz auf Ihre Nachhaltigkeitsziele zu konzentrieren. Nachhaltigere Bänder mit zuverlässiger Leistung – das macht Sinn.



Setzen Sie sich noch heute mit uns in Verbindung, um mehr zu erfahren und ein Muster anzufordern.

*Das tesa® 60462 Heavy Duty Duct Tape hat einen PCR-Recyclinganteil von 67 % im Träger. Das tesa® 4615 PCR Duct Tape hat einen PCR-Recyclinganteil von 63 % im Träger.